

SYSTÈME SOLAIRE COMBINÉ

INNOVANT / PRÉ-MONTÉ / PLUG & PLAY



O R I O N

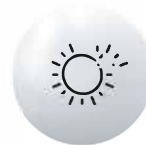
COMBI+STAR 320



CHAUFFAGE/RAFRAÎCHISSEMENT



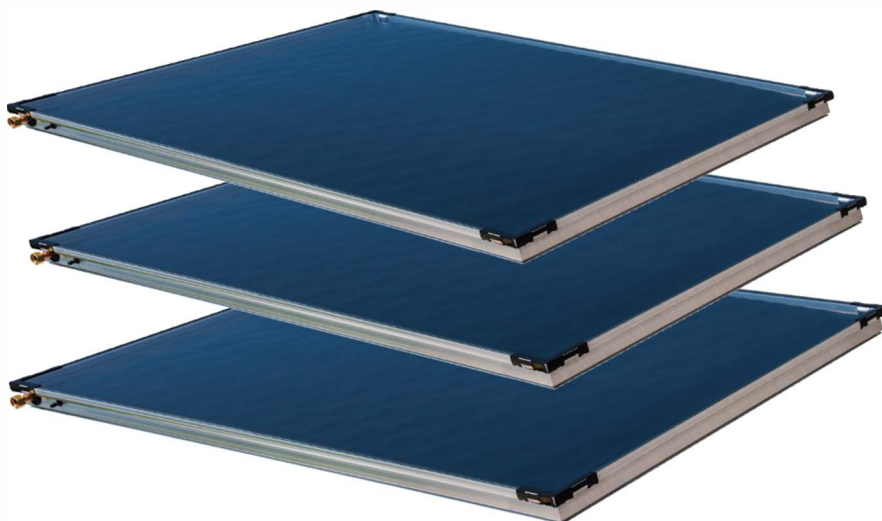
EAU CHAUDE SANITAIRE



SOLAIRE



AÉROTHERMIE



5 raisons principales de pourquoi installer un SSC ?

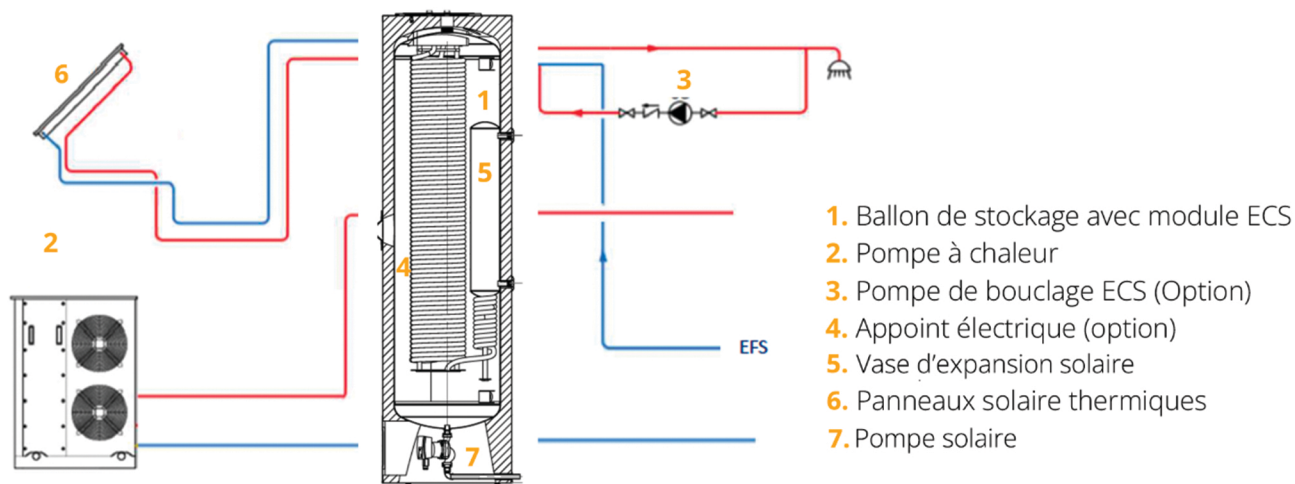
- + Jusqu'à 60% d'économies d'énergie
- + Très longue durée de vie avec peu de maintenance
- + Eau fraîche & saine sans bactéries de type Légionelle
- + Se connecte idéalement à une pompe à chaleur ou une chaudière et ou des capteurs solaires.
- + Facilité d'installation ou de remplacement d'un ballon existant.



La production d'eau chaude est-elle suffisante pour couvrir une forte demande ?

Le transfert de l'énergie emmagasinée dans le ballon tampon vers l'échangeur de chaleur est instantané. En conséquence, la production constante d'eau chaude sanitaire à la température souhaitée est assurée dans tous les cas de consommation !

De quoi est composé le système de chauffage solaire ?





Capteur solaire



2,02m²



38 KG

H x L x h : 1730 x 1170 x 85 mm

Raccords : 2 sorties M/F en 1'

Nombre maximum en série : 6 capteurs max.

Performance (surface brute)

Eta 0 : 0,734

a1 : 3,96 W/m².K

a2 : 0,011 W/m².K²

IAM 50° : 0,96

Temp. Stagnation : 200°C

Pose : au sol à 45° ou en parallèle toiture, via des crochets inter-tuiles.

Angle pose minim. maxim. : entre 15° et 75°

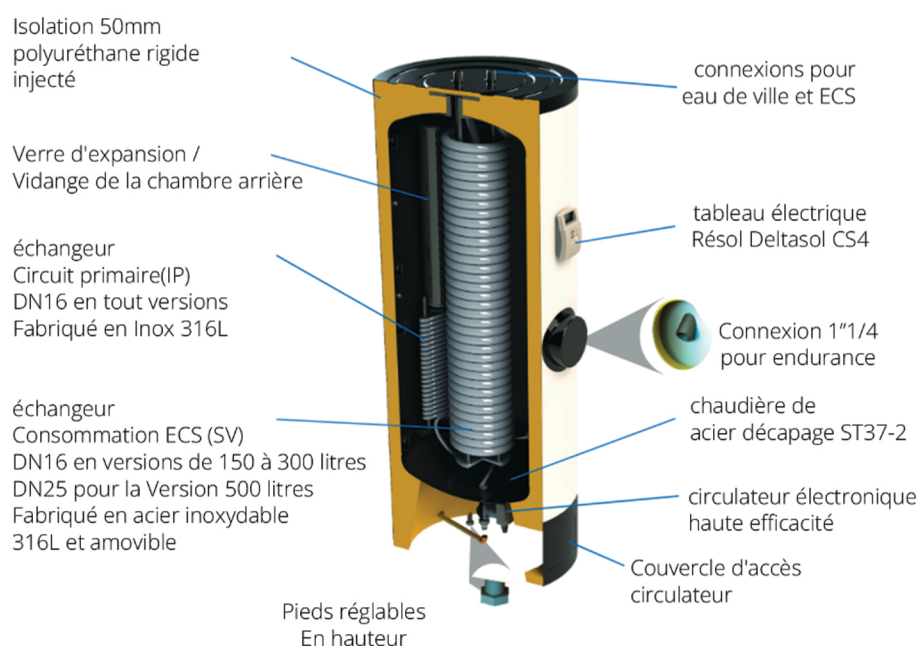
Pression max service : 10 Bar

Certification : Solarkeymark et Avis Technique.



Le COMBISTAR est un ballon d'eau fraîche à très haut rendement.

Il se connecte à toutes les sources d'énergie disponibles (par exemple pompe à chaleur, chaudière à gaz ou au fioul, capteurs solaires, résistance électrique). Il stocke l'énergie dans son ballon tampon et peut instantanément transmettre cette énergie à l'échangeur de chaleur du ballon d'eau fraîche amenant rapidement l'eau sanitaire à la température souhaitée. L'énergie stockée dans le ballon tampon peut également être utilisée pour le chauffage ambiant ou tout usage équivalent nécessitant de l'énergie thermique.



Quels sont les atouts majeurs de la technologie ?

En appliquant au maximum le principe du contre-courant, nous avons obtenu un **taux de performance incomparable de 99 % dans le transfert de l'énergie thermique** de la source vers le circuit d'eau chaude.

De plus, les pertes de chaleur sont inexistantes car l'échangeur de chaleur est incorporé dans le ballon tampon. De ce fait, l'énergie fournie à la source est **entièrement exploitée** et les économies considérables.

Avantages

du système solaire combiné SSC-B

- + Spécialement conçu pour travailler avec des systèmes forcés ou drainback.
- + Dans les installations forcées, le vase à expansion est intégré dans le réservoir.
- + Réservoir breveté ES1147517.
- + Serpentin fabriqué en tuyau ondulé inox 316 L.
- + L'installation d'une anode de magnésium n'est pas nécessaire.
- + Échangeur démontable pour accroître la vie du produit, faciliter le service après-vente et le nettoyage.
- + Muni d'une commande centralisée solaire et d'une pompe haute performance.
- + Isolation de 50mm en polyuréthane rigide injecté.
- + Pieds réglables en hauteur, permet le nivellement de l'équipement.
- + Garantie 2 ans.

COMBI+STAR



320 L

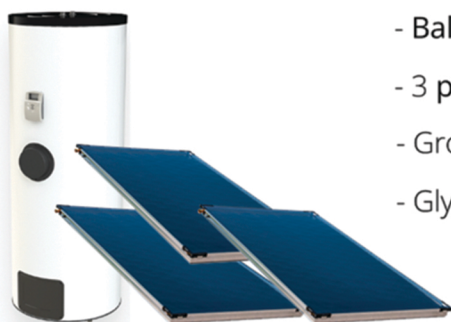
400 L

500 L

	320 L	400 L	500 L
Superficie primaire (m2)	1,02	1,20	1,20
Volume primaire	10,2	10,80	10,80
Vase expansion/chambre DB	8 litres	8 litres	8 litres
Pression max. primaire	9 bar	9 bar	9 bar
Volume secondaire	320	400	500
Pression max. secondaire	3 bar	3 bar	3 bar
Sup. circuit consommation (m3)	3,51	4,5	4,5
Volume circuit consommation (m3)	10,76	19,32	19,32
Pression max. consommation	8 bar	8 bar	8 bar
Finition extérieure	Acier galvanisé laqué blanc	Acier galvanisé blanc	Acier galvanisé laqué blanc
Isolation	Polyuréthane rigide Épaisseur 50 mm Densité : 42 kg/m3	Polyuréthane rigide Épaisseur 50 mm Densité : 42 kg/m3	Polyuréthane rigide Épaisseur 50 mm Densité : 42 kg/m3
Diamètre (mm)	560	700	700
Hauteur (mm)	2058	1884	1962
Poids à vide (KG)	84	-	-
Matériel réservoir	Acier au carbone décapé ST37-2	Acier au carbone décapé ST37-2	Acier au carbone décapé ST37-2
Matériel échangeur	Acier inoxydable 316L	Acier inoxydable 316L	Acier inoxydable 316L
Puissance productio ACS (kW)*	29,4	50,2**	58**
Puissance éch. Primaire (kW)***	13,06	13,10	15,37

*Conditions de test : $\Delta T=40^{\circ}\text{C}$ ET $Q=10\text{L/min}$. **Conditions de test : $\Delta T=40^{\circ}\text{C}$ ET $Q=40\text{L/min}$ ***Conditions de test : $\Delta T=45^{\circ}\text{C}$ ET $Q=8\text{L/min}$.

Les accessoires



- Ballon 320L avec module de préparation ECS
- 3 panneaux solaires thermiques avec kit de fixation
- Groupes de transfert solaire avec vase d'expansion intégré
- Glycol diluer